

بسم تعالی

<<< شرایط انتخاب مدیران کنترل کیفیت نمونه >>>

به اطلاع میرساند نظر به انتخاب مدیران کنترل کیفیت نمونه (استانی و کشوری) در مهر ماه هر سال، در صورت واجد شرایط بودن مدیر کنترل کیفیت واحد تولیدی، با توجه به مفاد فرم "ضوابط ارزشیابی مدیران کنترل کیفیت نمونه" به شماره ۱-۲۲/۲۱۵/ف (پیوست ۱) و تلاش در اجرا و پیاده سازی ضوابط مربوطه، مدیر کنترل کیفیت باید فرم مذکور را با در نظر گرفتن "راهنمای تکمیل فرم ضوابط ارزشیابی" به شماره ۲/۲۲/۲۱۵/ر (پیوست ۲) و موارد به شرح ذیل تکمیل و پس از تایید توسط مدیر عامل به انضمام کلیه مدارک و مستندات لازم، به صورت یک پرونده کلاسه شده به بخش آموزش اداره اجرای استاندارد این اداره کل تحویل فرمایند.

۱- مدیران کنترل کیفیتی می توانند نسبت به تکمیل فرم و ارسال مدارک اقدام نمایند که حداقل به مدت یک سال در واحد تولیدی مورد نظر مشغول به کار بوده و در این ادراة کل نیز تشکیل پرونده داده و تایید صلاحیت شده باشند.

۲- در زمان تکمیل بندهای ۱-۷، ۲-۵ و ۲-۶ از فرم مذکور، فقط به گواهینامه ها و پروانه هایی که دارای تاریخ اعتبار باشند، امتیاز تعلق می گیرد.

۳- با توجه به بند ۲-۲ فقط گواهینامه های مربوط به دوره های آموزشی برگزار شده در سال قبل قابل قبول میباشند.

۴- کلیه مدارک و مستندات تهیه شده باید به ترتیب فعالیت های ذکر شده در فرم باشد و در یک نونکن کلاسه گردد.

لازم به ذکر است ارانه کلیه مدارک و مستندات از سوی مدیر کنترل کیفیت الزامی بوده و این اداره کل در قبال دریافت و بررسی مدارکی که کامل نبوده، پاسخگو نمی باشد.

راهنمای تکمیل فرم ضوابط ارزشیابی مدیران کنترل کیفیت

	راهنمای تکمیل	ردیف
امتیاز = ۱	اگر استاندارد ۱۷۰۲۵ برای ۲۰٪ از آزمون ها استقرار داده شده است.	۱-۱
امتیاز = ۲	اگر استاندارد ۱۷۰۲۵ برای ۴۰٪ از آزمون ها استقرار داده شده است.	
امتیاز = ۳	اگر استاندارد ۱۷۰۲۵ برای ۶۰٪ از آزمون ها استقرار داده شده است.	
امتیاز = ۴	اگر استاندارد ۱۷۰۲۵ برای ۸۰٪ از آزمون ها استقرار داده شده است.	
امتیاز = ۵	اگر استاندارد ۱۷۰۲۵ برای ۱۰۰٪ از آزمون ها استقرار داده شده است.	
امتیاز = ۱	در صورت همکاری مدیر کنترل کیفیت در یک کار تحقیقاتی	۲-۱
امتیاز = ۲	در صورت همکاری مدیر کنترل کیفیت در دو کار تحقیقاتی	
امتیاز = ۳	در صورت همکاری مدیر کنترل کیفیت در بیش از سه کار تحقیقاتی	
امتیاز = ۴	در صورت فعالیت مدیر کنترل کیفیت در یک کار تحقیقاتی به عنوان مجری	
امتیاز = ۵	در صورت فعالیت شخصی مدیر کنترل کیفیت در بیش از دو کار تحقیقاتی	
امتیاز = ۱	اگر برای ۲۰٪ فراورده های تولیدی استاندارد کارخانه ای تدوین شده است.	۳-۱
امتیاز = ۲	اگر برای ۴۰٪ فراورده های تولیدی استاندارد کارخانه ای تدوین شده است.	
امتیاز = ۳	اگر برای ۶۰٪ فراورده های تولیدی استاندارد کارخانه ای تدوین شده است.	
امتیاز = ۴	اگر برای ۸۰٪ فراورده های تولیدی استاندارد کارخانه ای تدوین شده است.	
امتیاز = ۵	اگر برای ۱۰۰٪ فراورده های تولیدی استاندارد کارخانه ای تدوین شده است.	
یادآوری: تنها استانداردهایی که در زمان تصدی گری مدیر کنترل کیفیت مورد نظر تدوین شده و برای ثبت به استاندارد ارسال گردیده اند مدنظر می باشد.		
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیاز دهی می شود.		۴-۱
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیاز دهی می شود.		۵-۱
امتیاز = ۱	کمتر از ۵۰٪ مواد اولیه و محصول به صورت غیر ادواری کنترل شود.	۶-۱
امتیاز = ۲	۵۰٪ مواد اولیه و محصولات به صورت غیر ادواری کنترل شود.	
امتیاز = ۳	۵۰٪ مواد اولیه و محصول به صورت ادواری کنترل شود.	
امتیاز = ۴	۱۰۰٪ مواد اولیه و محصول به صورت غیر ادواری کنترل شود.	
امتیاز = ۵	۱۰۰٪ مواد اولیه و محصول به صورت ادواری کنترل شود.	
امتیاز = ۱	اگر یک سیستم مدیریت کیفیت در حال استقرار داده شدن باشد.	۷-۱
امتیاز = ۲	اگر یک سیستم مدیریت کیفیت استقرار داده شده باشد.	
امتیاز = ۳	اگر دو سیستم مدیریت کیفیت استقرار داده شده باشد.	
امتیاز = ۴	اگر سه سیستم مدیریت کیفیت استقرار داده شده باشد.	
امتیاز = ۵	اگر چهار سیستم مدیریت کیفیت استقرار داده شده باشد.	

راهمنای تکمیل		ردیف
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیاز دهی می شود.		۱-۲
شرکت در هر دوره آموزشی و یا سمینار ۱ امتیاز		۲-۲
امتیاز = ۱	در صورت همکاری مدیر کنترل کیفیت در تشکیل جامعه مدیران کنترل کیفیت	۳-۲
امتیاز = ۲	در صورت عضویت مدیر کنترل کیفیت در جامعه مدیران کنترل کیفیت استان	
امتیاز = ۳	در صورت عضویت مدیر کنترل کیفیت در جامعه مدیران کنترل کیفیت کشوری	
امتیاز = ۴	در صورت عضویت غیرفعال مدیر کنترل کیفیت در جامعه مدیران کنترل کیفیت کشوری و استانی	
امتیاز = ۵	در صورت عضویت فعال مدیر کنترل کیفیت در جامعه مدیران کنترل کیفیت کشوری و استانی	
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیازدهی می شود.		۴-۲
امتیاز = ۱	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد برای ۲۰٪ محصولات و/یا خدمات مشمول مقررات استاندارد اجباری	۵-۲
امتیاز = ۲	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد برای ۴۰٪ محصولات و/یا خدمات مشمول مقررات استاندارد اجباری	
امتیاز = ۳	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد برای ۶۰٪ محصولات و/یا خدمات مشمول مقررات استاندارد اجباری در	
امتیاز = ۴	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد برای ۸۰٪ محصولات و/یا خدمات مشمول مقررات استاندارد اجباری	
امتیاز = ۵	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد برای ۱۰۰٪ محصولات و/یا خدمات مشمول مقررات استاندارد اجباری	
امتیاز = ۱	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی برای ۲۰٪ محصولات و/یا خدمات (مشمول مقررات استاندارد تشویقی)	۶-۲
امتیاز = ۲	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی برای ۴۰٪ محصولات و/یا خدمات (مشمول مقررات استاندارد تشویقی)	
امتیاز = ۳	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی برای ۶۰٪ محصولات و/یا خدمات (مشمول مقررات استاندارد تشویقی)	
امتیاز = ۴	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی برای ۸۰٪ محصولات و/یا (مشمول مقررات استاندارد تشویقی)	
امتیاز = ۵	در صورت دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی برای ۱۰۰٪ محصولات و/یا خدمات (مشمول مقررات استاندارد تشویقی)	
در صورت ارائه مقاله در مجلات و سمینارهای داخلی در سال ارزشیابی، به ازای هر مقاله ۱ امتیاز و در صورت ارائه مقاله در مجلات و سمینارهای خارجی در سال ارزشیابی، به ازای هر مقاله ۳ امتیاز		۱-۳
برای پیشنهاد تدوین استاندارد ملی به ازای هر موضوع پیشنهادی ۱ امتیاز؛ برای عضویت در کمیته های تدوین استاندارد ملی به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز؛ برای دبیری تدوین استاندارد ملی به ازای هر استاندارد ۳ امتیاز؛ برای ریاست کمیته های تدوین استاندارد ملی به ازای هر استاندارد ۲ امتیاز؛ برای عضویت در هر یک از کمیته های متناظر ۳ امتیاز.		۲-۳
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیازدهی می شود.		۳-۳
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیازدهی می شود.		۴-۳
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیازدهی می شود.		۱-۴
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیازدهی می شود.		۲-۴
بر اساس نظر تاییدکنندگان، فرم ارزشیابی و/ یا مستندات ارائه شده امتیازدهی می شود.		۳-۴

عنوان: ضوابط ارزشیابی مسئول کنترل کیفیت نمونه

نام واحد تولیدی و/یا خدماتی:					نام و نام خانوادگی:	
امتیازات					فعالیتها	
۵	۴	۳	۲	۱		
					۱ عملکرد مسئول کنترل کیفیت در واحد تولیدی	
					۱-۱ استقرار استاندارد ۱۷۰۲۵ در آزمایشگاههای کنترل کیفیت	
					۲-۱ فعالیتهای تحقیقاتی مستند در ارتباط با کنترل کیفیت محصولات تولیدی	
					۳-۱ مستند سازی و تدوین استانداردهای کارخانه ای	
					۴-۱ نظارت مستمر بر وظائف همکاران کنترل کیفیت	
					۵-۱ میزان بهبود کیفیت نسبت به سال قبل بر اساس نتایج آزمون نمونه های اخذ شده و گزارشات واصله	
					۶-۱ وجود مستندات در زمینه کنترل مواد اولیه و محصول نهایی	
					۷-۱ استقرار نظام سیستمهای مدیریتی	
					۲ همکاری های مسئول کنترل کیفیت با موسسه و ادارات کل	
					۱-۲ ارسال مستمر گزارشات کنترل کیفیت و صحت گزارشات	
					۲-۲ حضور فعال در دوره های آموزشی و سمینارها	
					۳-۲ عضویت و یا فعالیت در تشکیل جامعه کنترل کیفیت استانی / کشوری	
					۴-۲ همکاری فعال با موسسه / ادارات کل در حل و فصل مشکلات دو جانبه	
					۵-۲ دارا بودن پروانه استاندارد برای کلیه محصولات مشمول مقررات استاندارد اجباری	
					۶-۲ دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی برای محصولات مشمول استاندارد تشویقی	
					۳ توانمندیهای علمی و فنی	
					۱-۳ ارائه مقاله در زمینه های کیفیت، کنترل کیفیت، مواد اولیه و محصولات	
					۲-۳ تدوین و یا مشارکت در تدوین استانداردهای ملی و بین المللی	
					۳-۳ فعالیت در زمینه ایجاد ارتباط صنعت و دانشگاه	
					۴-۳ تسلط به زبان انگلیسی و مهارت های هفت گانه کامپیوتری	
					۴ رفتارهای حرفه ای و اجتماعی	
					۱-۴ بهره مندی از اخلاق کاری و شخصیت شایسته	
					۲-۴ ایجاد ارتباط مهارتی با واحدهای تولیدی مشابه (تحت پوشش گروه های همگن)	
					۳-۴ ایجاد ارتباط اثر بخش با سایر بخش های واحد تولیدی و/یا خدماتی جهت توسعه	
					جمع امتیازات	
					جمع کل	

تبصره ۱: خیلی کم = ۱ کم = ۲ متوسط = ۳ خوب = ۴ عالی = ۵

تبصره ۲: در صورت لزوم جهت تائید امتیازها، ارائه مدارک مربوطه از سوی مدیر کنترل کیفیت الزامی است.

مسئول کنترل کیفیت (تنظیم کننده) مدیر عامل واحد تولیدی مدیر کل اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی استان