

سازمان ملی استاندارد ایران

شرایط و ضوابط لازم جهت حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه

۱- آیا برای همه فرآورده مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد پروانه کاربرد علامت استاندارد دارید؟

هر واحدی که دارای تعدادی فرآورده مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد باشد صرفاً در صورتی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای همه فرآورده های مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد پروانه کاربرد علامت استاندارد را دریافت کرده باشد.

۲- آیا برای فرآورده مورد ارزیابی، پروانه کاربرد علامت استاندارد حداقل باسابقه یک سال دارید؟

واحد تولیدی باید برای فرآورده مورد ارزیابی، پروانه کاربرد علامت استاندارد حداقل باسابقه یک سال را دارا باشد. (ارسال مجوز تولید و پروانه کاربرد علامت استاندارد برای همه فرآورده ها و همچنین ثبت در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است)

۳- آیا برای فرآورده هایی که در بازه زمانی کمتر از یکسال مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد شده اند تشکیل پرونده داده اید؟

در صورتی که واحد متقاضی برای فرآورده هایی که در بازه زمانی کمتر از یکسال مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد شده است تشکیل پرونده داده و طبق ضوابط و مقررات فرایند دریافت پروانه کاربرد علامت استاندارد برای آن فرآورده در دست اجراست، حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه بلامانع است.

۴- آیا برای هیچ یک از فرآورده های تولیدی عدم انطباق تایید شده ای ندارید؟

واحدی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای هیچ یک از فرآورده ها، عدم انطباق تایید شده ای نداشته باشد.

یادآوری ۱: ملاک بررسی عدم انطباق های مورد ارزیابی در بازه زمانی یکساله، تاریخ اطلاع رسانی نتایج آزمون می باشد.

یادآوری ۲: چنانچه بازه زمانی صدور نتیجه آزمون تا تاریخ اطلاع رسانی بیشتر از زمان مقرر در روش اجرایی ۱۳۰/۲۲۱/ باشد، در کمیته تخصصی مورد بررسی قرار می گیرد.

۵- آیا حداقل ۳ دوره متوالی نتیجه آزمون/ ۲ دوره بازرسی فنی برای تمامی فرآورده ها دارید؟

واحد تولیدی در یکسال مورد ارزیابی باید حداقل ۳ دوره متوالی نتیجه آزمون/ ۲ دوره بازرسی فنی برای تمامی فرآورده ها داشته باشد.

۶- در صورت منفی بودن جواب سوال فوق آیا دلایل موجه برای نتایج آزمون/ بازرسی فنی کمتر از ۳ دوره متوالی وجود دارد؟

در صورتی که اداره کل استاندارد استان دلایل موجه برای کمتر از ۳ دوره متوالی نتایج آزمون/ ۲ دوره بازرسی فنی داشته باشد باید گزارش مکتوب به همراه اسناد و مدارک، جهت بررسی در کمیته تخصصی و تصمیم گیری در کمیته راهبری به دبیرخانه کمیته تخصصی ستاد سازمان ارسال نماید.

ارسال حداقل ۳ دوره متوالی نتیجه آزمون/ ۲ دوره بازرسی فنی برای فرآورده مورد ارزیابی الزامی است مگر در مواردی که کمیته تخصصی تصمیم گیری شود، که در این صورت آخرین نتایج متوالی سنوات قبل نیز باید مورد ارزیابی قرار گیرد.

۷- آیا عدم انطباق های اعلام شده به واحد تولیدی در بازرسی فنی توسط واحد تولیدی برطرف و به تایید اداره کل استان رسیده است؟

عدم انطباق های اعلام شده به واحد تولیدی در بازرسی فنی توسط واحد تولیدی باید برطرف و به تایید اداره کل استان رسیده باشد.

۸- آیا در طول دوره ارزیابی، از طرف سازمان علیه واحد تولیدی اعلام جرم شده است؟

چنانچه در طول دوره ارزیابی، از طرف سازمان علیه واحد تولیدی اعلام جرم شده باشد، واحد تولیدی نمی تواند در فرآیند ارزیابی شرکت کند.

شرایط و ضوابط لازم جهت حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه

۹- اگر واحد تولیدی مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد در فرآیندها و سامانه های انرژی بر صنعتی است آیا ضوابط و مقررات را استقرار داده است؟

- صنعت واحد تولیدی، باید در فهرست صنایع مشمول مقررات اجرای اجباری استانداردهای معیار مصرف انرژی در فرایندهای انرژی بر باشد. این فهرست در سایت سازمان، قسمت معیارهای مصرف انرژی وجود داشته و در صورت هرگونه ابهام در برخی صنایع زیرمجموعه صنایع بزرگتر، باید حتماً از دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیارهای مصرف انرژی و محیط زیست استعلام شود.

- با توجه به اینکه بازرسی ها، فعل ماضی بوده لذا در تهیه مدارک، واحد تولیدی باید گواهینامه انطباق معیار مصرف انرژی صادر شده مربوط به گزارش دو سال قبل و قرارداد با شرکت بازرسی در سال قبل را ارائه نماید. به عنوان مثال، برای انتخاب واحد تولیدی نمونه سال ۱۳۹۸-۱۳۹۹، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال ۱۳۹۷ و قرارداد بازرسی فنی انرژی سال ۱۳۹۸ الزامی است. یادآوری- نامه معرفی شرکت بازرسی به واحد تولیدی، به تنهایی، کفایت نکرده و حتماً باید قرارداد با شرکت بازرسی منعقد گردد.

۱۰- اگر واحد تولیدی، تولید کننده تجهیزات انرژی بر است آیا معیار مصرف انرژی تجهیزات انرژی بر، حداقل جزء سه رتبه برتر انرژی مطابق استانداردهای ملی مرتبط است؟

- رتبه انرژی فرآورده مورد تقاضا، با ویژگی متمایز مشخص باید جزء سه رتبه برتر انرژی برای فرآورده مورد نظر، مطابق استاندارد ملی مربوطه باشد. به عنوان مثال، آبگرمکن گازسوز مخزن دار با ویژگی متمایز ۱۵۰-۱۰۰ لیتر، باید دارای رتبه انرژی C و بالاتر باشد.

- فهرست فرآورده های مشمول مقررات اجرای اجباری استانداردهای معیار مصرف انرژی در سایت سازمان، قسمت معیارهای مصرف انرژی وجود دارد.

یادآوری- در صورتیکه رتبه انرژی فرآورده مورد تقاضا و سایر فرآورده های مشمول معیار مصرف انرژی تولیدی، در پروانه کاربرد علامت استاندارد درج نشده باشد، واحد تولیدی از فهرست متقاضیان حذف می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح عوامل مورد ارزیابی

<p>۱- استمرار در حفظ پروانه کاربرد علامت استاندارد برای فرآورده مورد ارزیابی (عدم ابطال یا تعلیق) (هرسال ۱ امتیاز حداکثر ۱۰ امتیاز) یادآوری: در صورت ابطال یا تعلیق پروانه کاربرد علامت استاندارد، مبنای محاسبه استمرار پس از رفع ابطال یا تعلیق می باشد.</p>
<p>۲- عدم وجود نقص بحرانی و عمده در سنوات قبل برای فرآورده مورد ارزیابی (در مجموع ۶ امتیاز)</p> <ul style="list-style-type: none"> - برای یک سال قبل (۲ امتیاز) - برای سنوات قبل بیش از یکسال (هرسال ۱ امتیاز حداکثر ۴ امتیاز)
<p>۳- کامل بودن آزمایشگاه واحد تولیدی (در مجموع ۱۰ امتیاز)</p> <ul style="list-style-type: none"> - کامل بودن آزمایشگاه برای آزمون فرآورده مورد ارزیابی (۴ امتیاز) - کامل بودن آزمایشگاه برای آزمون سایر فرآورده‌های تولیدی (برای هر فرآورده یک امتیاز حداکثر ۲ امتیاز) - دارا بودن گواهینامه ۱۷۰۲۵ برای آزمون فرآورده مورد ارزیابی (۲ امتیاز) - دارا بودن گواهینامه ۱۷۰۲۵ برای سایر فرآورده‌های تحت پوشش (برای هر فرآورده یک امتیاز حداکثر ۲ امتیاز) <p>یادآوری ۱: در صورت وجود گواهینامه تایید صلاحیت، کامل بودن آزمایشگاه از طریق اطلاعات گواهینامه صحت گذاری می شود و در غیر اینصورت آلود اطلاعات جهت بررسی و در صورت لزوم ممیزی الزامی است.</p> <p>یادآوری ۲: تجهیزات آزمونی که به دلایل موجه برای ارزیابی کامل بودن امکانات آزمایشگاهی در فرایند انتخاب واحد نمونه استشنا شده اند، توسط معاونت نظارت تعیین و ابلاغ می گردد.</p>
<p>۴- مشارکت واحد تولیدی در تدوین، تجدید نظر استانداردهای ملی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر ۹ امتیاز)</p> <ul style="list-style-type: none"> - مشارکت به عنوان دبیر. (به ازای هر استاندارد ۳ امتیاز) - مشارکت به عنوان عضو. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز) <p>یادآوری ۱: امتیاز این بند با تاییدیه از دفتر تدوین استاندارد تایید و صحت گذاری گردد.</p>
<p>۵- مشارکت واحد تولیدی به عنوان مسئول پروژه در تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی و یا مدیریت دبیرخانه کمیته فنی متناظر در رشته صنعتی مربوط. (به ازای هر استاندارد/ دبیرخانه ۳ امتیاز) (حداکثر ۳ امتیاز)</p> <p>یادآوری: اخذ تاییدیه در خصوص بندهای فوق و بخصوص فعال بودن دبیرخانه کمیته فنی متناظر باید از دفتر مطالعات تطبیقی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین المللی استعلام شود.</p>
<p>۶- صادرات واحد تولیدی (حداکثر ۶ امتیاز)</p> <ul style="list-style-type: none"> - اگر واحد تولیدی برای فرآورده مورد ارزیابی صادرات دارد (۴ امتیاز) - اگر میزان صادرات نسبت به سال قبل افزایش داشته است (۲ امتیاز) <p>یادآوری ۱: امتیاز این بند با ارائه مدارک و مستندات و تاییدیه اداره کل استان مربوطه تایید و صحت گذاری گردد.</p> <p>یادآوری ۲: چنانچه در دوره ارزیابی، صادرات واحد تولیدی به دلیل موانع قانونی امکان پذیر نباشد، امتیاز این بند با ضریب ترمیم ۱،۰۶۴ محاسبه می گردد.</p> <p>یادآوری ۳: مستندات مربوط به ممنوعیت صادرات توسط واحد تولیدی آلود و در کمیته تخصصی بررسی و صحت گذاری می شود.</p>
<p>۷- دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی یا گواهینامه حلال. (به ازای هر پروانه ۳ امتیاز حداکثر ۹ امتیاز)</p> <p>برای واحد تولیدی که تک محصول است و همچنین برای واحدهای تولیدی که فرآورده تشویقی تولید نمی کنند یا مشمول گواهینامه حلال نمی باشند از ضرایب ترمیم برای جبران امتیاز این بند استفاده می شود.</p> <p>(۱) در صورتی که تمامی فرآورده های یک واحد تولیدی مشمول مقررات استاندارد اجباری باشد و مشمول گواهینامه حلال نباشد، امتیاز کسب شده آن واحد تولیدی با ضریب ۱/۱ محاسبه می گردد.</p> <p>(۲) در صورتی که واحد تولیدی صرفاً یک فرآورده خارج از شمول مقررات استاندارد اجباری داشته باشد، امتیاز کسب شده آن واحد تولیدی با ضریب ۱/۰۶۵ محاسبه می گردد.</p> <p>(۳) در صورتی که واحد تولیدی صرفاً دو فرآورده خارج از شمول مقررات استاندارد اجباری داشته باشد، امتیاز کسب شده آن واحد تولیدی با ضریب ۱/۰۳۲ محاسبه می گردد.</p>
<p>۸- تعداد کل پروانه های کاربرد علامت استاندارد اجباری و تشویقی برای واحدهای تولیدی (در مجموع ۷ امتیاز)</p> <ul style="list-style-type: none"> - برای حداقل ۴ پروانه ۲ امتیاز - برای بیش از ۴ پروانه به ازاء هر پروانه ۰/۵ امتیاز

سازمان ملی استاندارد ایران

۹- **دارا بودن گواهینامه های سیستم مدیریت** معتبر در سطوح ملی و بین المللی. (به ازای هر گواهینامه ۲ امتیاز حداکثر ۶ امتیاز)

گواهینامه ای که مدت اعتبار چند ساله داشته و از تاریخ صدور آن نیز یک سال گذشته باشد لازم است تا مدارک تأیید ممیزی مراقبتهای آن، به منظور صحت گذاری اعتبار، به همراه گواهینامه اصلی ارسال گردد.

یادآوری ۱: مرجع تشخیص صلاحیت سازمان های صدور گواهینامه ملی و بین المللی، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران است.

یادآوری ۲: فهرست مراجع صدور گواهینامه ملی و بین المللی از مرکز ملی تأیید صلاحیت باید استعلام و توسط ادارات کل استانی به واحدهای تولیدی اطلاع رسانی شود.

۱۰- **میزان فعالیت های آموزشی واحد تولیدی** (حداکثر ۱۰ امتیاز)

- آموزش کارکنان واحد تولیدی بر اساس متوسط سرانه آموزش. (به ازای هر ۴ نفر ساعت، یک امتیاز)

$$\text{متوسط سرانه آموزش} = \frac{\text{کل ساعات آموزش}}{\text{مجموع کل نیروی انسانی که دارای سوابق بیمه می باشد}} = \text{امتیاز آموزشی} = \frac{\text{متوسط سرانه آموزش}}{4}$$

یادآوری ۱: در خصوص واحدهای کمتر از ۵۰۰ نفر نیروی انسانی، سرانه آموزش ۴۰ نفر ساعت و واحدهای بین ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ نفر نیروی انسانی، سرانه آموزش ۳۰ نفر ساعت و برای واحدهای بالاتر از ۱۰۰۰ نفر نیروی انسانی، سرانه آموزش ۲۰ نفر ساعت محاسبه گردد.

یادآوری ۲: دوره های آموزشی صرفاً در صورتی مورد تأیید است که برای آن گواهینامه از سوی اداره کل، مراکز آموزشی تأیید صلاحیت شده سازمان و وزارتخانه ها یا دستگاه های دولتی مرتبط صادر شده باشد.

یادآوری ۳: میزان ساعات آموزش مدیر کنترل کیفیت صرفاً در صورتی در محاسبات فوق الذکر منظور می گردد که مازاد بر ۲۰ ساعت آموزش باشد.

یادآوری ۴: ارائه لیست بیمه الزامی است.

۱۱- **مدیر کنترل کیفیت:** (حداکثر ۱۰ امتیاز)

الف) تداوم حضور یک مدیر کنترل کیفیت معین در واحد تولیدی مورد ارزیابی. (به ازای هر سال ۱ امتیاز)

ب) در صورت تغییر مدیر کنترل کیفیت و اشتغال مدیر کنترل کیفیت با تجربه، ارائه مدارک گواهی اشتغال برای سالهای حضور در واحد تولیدی مشابه. (به ازای هر سال نیم امتیاز)

یادآوری ۱: مجموع امتیازات زیر بند های (الف و ب) حداکثر ۶ امتیاز می باشد.

یادآوری ۲: ارائه گواهینامه تأیید صلاحیت و تمامی سوابق بیمه الزامی است.

ج) دارا بودن ساختار کنترل کیفی بر حسب تعداد نیروی انسانی فعال یا حکم کارگزینی واحد تولیدی. (با احتساب یکی از موارد زیر حداکثر ۴ امتیاز)

تعداد کارکنان واحد سیستم مدیریت کیفیت	امتیاز
۲-۵	۲
۶-۱۰	۳
۱۰ به بالا	۴

یادآوری ۱: کارکنان واحد سیستم مدیریت کیفیت در صورتی مورد تأیید می باشند که علاوه بر حکم کارگزینی معتبر، حیطه شغلی آنها نیز در لیست بیمه مشخص شده باشد.

۱۲- **ارتقای سطح فناوری، تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید** که منجر به مواردی نظیر افزایش کیفیت، تولید انبوه، کاهش قیمت تمام شده، کاهش ضایعات می گردد. (با ارائه مدارک و مستندات به اداره کل استان) عقد قرارداد علمی و تحقیقاتی در طی دوره ارزیابی با مراکز علمی، دانشگاهی یا مراکز دانش بنیان، پارک های علمی و فناوری قرارداد علمی و تحقیقاتی در راستای بهبود فرآیند کیفیت (با ارسال تصویر قرارداد، مدارک و مستندات و گزارش انجام کار) (حداکثر ۴ امتیاز)

یادآوری ۱: تأیید تمامی گزارش ها توسط اداره کل استان الزامی است.

یادآوری ۲: امتیاز بند فوق در شورای راهبری بررسی و صحت گذاری می شود.

- ۱۳- دارا بودن مدارک و شواهدی دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقاء کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزیابی. (حداکثر ۱۰ امتیاز)
- ۱-۱۳ ثبت اختراع مرتبط (حداکثر ۴ امتیاز)
- یادآوری ۱: در صورتیکه اختراع به نام واحد تولیدی به ثبت رسیده باشد ۴ امتیاز و در غیر اینصورت ۲ امتیاز تعلق می گیرد.
- ۲-۱۳ چاپ مقالات به صورت یکی از موارد زیر: (حداکثر ۶ امتیاز)
- الف) مقاله علمی پژوهشی نمایه شده در ۱) (I.S.I.) و ۲) (I.S.C). (به ازای هر مقاله ۳ امتیاز)
- ب) چاپ مقاله در مجلات علمی و پژوهشی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۲ امتیاز)
- ج) چاپ مقاله در مجلات علمی و ترویجی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۱ امتیاز)
- یادآوری ۱: چنانچه ثبت اختراع و چاپ مقاله با عنوان فرد حقیقی باشد صرفاً با ارائه رضایت نامه شخص حقیقی و سابقه بیمه فرد مذکور در آن واحد مورد تأیید می باشد.
- یادآوری ۲: در صورتی ثبت اختراع و چاپ مقاله مشمول امتیاز می گردد که واحد مذکور قبلاً جهت کسب مقام ملی و استانی از آن بهره نبرده باشد.
- ۱۴- واحدهای تولیدی که حدنصاب امتیاز را کسب کرده و پرونده آنها در کمیته تخصصی مطرح می شود، به تشخیص آن کمیته مورد ممیزی قرار می گیرند.

- نحوه محاسبه ضرایب ترمیم واحدهایی که همزمان بدلیل "ممنوعیت صادرات و عدم امکان داشتن پروانه استاندارد تشویقی یا حلال" امتیازات مربوطه را از دست می دهند، به شرح ذیل می باشد:
- چنانچه واحد تولیدی مشمول ممنوعیت صادرات و فقط می تواند دارای دو پروانه استاندارد تشویقی یا باشد، مجموع امتیازات کسب شده با ضریب ۱،۱ محاسبه می گردد.
- چنانچه واحد تولیدی مشمول ممنوعیت صادرات و فقط می تواند دارای یک پروانه استاندارد تشویقی یا حلال باشد، مجموع امتیازات کسب شده با ضریب ۱،۱۳۷ محاسبه می گردد.
- چنانچه واحد تولیدی مشمول ممنوعیت صادرات و نمی تواند دارای پروانه استاندارد تشویقی یا حلال باشد، مجموع امتیازات کسب شده با ضریب ۱،۱۷۷ محاسبه می گردد.